

РОЗМЫСЕЛ

Технические характеристики Оборудование для изготовления пенобетона

Пенобетоноустановка ПБУ-05

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ПБУ-05

Пенобетоноустановка предназначена для приготовления и транспортирования пенобетонных смесей на основе минеральных вяжущих и заполнителей, пенообразователя и воды для устройства монолитных конструкций и изготовления блоков из пенобетона средней плотностью 500 - 1200 кг/м³ (в сухом состоянии).



Пенобетоноустановка - машина циклического действия. Загрузка смеси осуществляется через открытую крышку в сосуде. Материалы, входящие в смесь, перемешиваются с помощью быстровращающегося вала в неподвижном сосуде смесителя. Вращение ротора осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу. Направление вращения против часовой стрелки, если смотреть сверху.

При вращении вал своими лопатками отбрасывает смесь к конусной части бака. Три лопатки, установленные на стенке сосуда, тормозят движение смеси по окружности и направляют ее спирально вверх, откуда смесь, падая на ротор, вновь вовлекается в движение. Готовая смесь выгружается по трубопроводу давлением воздуха от компрессора.

В верхней части резервуара расположен загрузочный люк с крышкой, герметично фиксирующийся замком.

Основные характеристики приведены в таблице:

| Наименование показателей | Норма |
|---|--------------|
| Объем рабочей емкости м ³ (л) не менее | 0,5 (500) |
| Количество рабочих емкостей | 1 |
| Производительность м ³ /час, до | 3,0 |
| Рабочее давление воздуха при перемешивании, МПа (кгс/см ²) не более | 0,065 (0,65) |
| Дальность подачи раствора давлением, м, до | 6 |
| - по вертикали | 30 |
| - по горизонтали | |
| Габаритные размеры, мм не более | |

| | |
|---|--------------|
| - длина | 1300 |
| - ширина | 1300 |
| - высота | 1700 |
| Установленная мощность, кВт, не более | 7,5 |
| Масса, кг | 440 |
| Давление в пенобетонустановке при выгрузке, МПа (кгс/см ²) не более | 0,065 (0,65) |

Электрооборудование пенобетоносмесителя должно подключаться к трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, напряжением 380 В с глухозаземленной нейтралью.

Примерный расход компонентов пенобетонной смеси 500л приведен в таблице:

| Плотность пенобетона в сухом состоянии, кг/м ³ | Расход сырья | | | | Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К | Прочность на сжатие через 28 суток твердения (по ГОСТу кг/см ²) | Морозостойкость, циклов |
|---|--------------|-----------|---------|---------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------|
| | Цемент, кг | Песок, кг | Вода, л | Концентрат пенообразователя, мл | | | |
| 600 | 170 | 85 | 110 | 750 | 0,14 | 17 | 35 |
| 800 | 170 | 85 | 110 | 500 | 0,21 | 31 | 35 |

Примечание:

Расход сырьевых материалов, приведенный в таблице, определен при использовании портландцемента марки 500 без добавок (ПЦ 500-Д0) и пенообразователя ПБ-2000. При использовании других компонентов смеси расход уточняется опытным путем, также дополнительные рекомендации высылает завод-изготовитель.

Предварительно в емкость пенобетонустановки загружается раствор пенообразователя, после этого загружается сухая смесь согласно данным таблицы для получения необходимой рабочей густоты пеномассы.

Исключается использование воды из теплотрасс и батарей.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93